

COMPRESOR DE PISTÓN ECONÓMICO

MODELO	MONTERCARLO B 20
CÓDIGO	1129100006



Depósito (lts)	50 litros
Aire Aspirado (lts/min)	190 litros minuto
Potencia (HP/KW)	2 hp / 1,5 kw
Alimentación (V/fase/Hz)	230/1/50
Presión (bar)	8 bar
Dimensiones (mm)	770 x 430 x 660
Decibelios	73 - 95
Peso (Kg)	32 kilos

SERIE BASE

COAXIAL